

# 规格承认书

## Specification For Approval

客户名称 Customer Name	
客户料号 Customer Part	
产品名称 Product Name	5.8*5.8-6P(自锁/无锁)
产品料号 Product Type	5.8*5.8-6P
日期 Date	

客户承认 client Confirm

承认单位	采购部	品管部	研发工程部	零件承认章
TEPT	PURCHASING	QC.	R&D.	APPROVAL SIGNATURE
审核 EHECK				
确认 APPROVAL				
结论 FINALLY	<input type="checkbox"/> 合格 ACCEPT <input type="checkbox"/> 不合格 REJECT 说明:			

型号	5.8*5.8-6P	名称	按键开关
----	------------	----	------

### 1、 额定值

1.1 额定电压：60V DC

1.2 额定电流：0.1 A

### 2、 使用环境条件

2.1 环境温度：-40—+70℃

2.2 相对湿度：≤95%（+40℃）

### 3、 结构尺寸：（见图纸）

### 4、 技术特性

4.1 测试环境条件：温度 5℃—35℃，湿度 45—85%，气压强 860—1060mbar。

### 4.2 电气性能

	项目	条件	规格
1	接触电阻	用电阻分选仪测量相互接触触点之间的接触电阻。	≤50mΩ
2	绝缘电阻	相互绝缘的接线之间，施加电压为 DC500±50V，作用时间为 1 分钟。	常态下≥100MΩ 试验后≥10MΩ
3	耐压（漏电流 ≤0.5mA, T=5 秒）	两不相邻触点间能承受 AC 250±50V 电压，作用时间为 1 分钟。	应无击穿或飞弧
4	电气寿命	开关应能经受以每分钟 60 次的循环速率，10000 次的工作循环试验，在每一循环和时间内，“加荷”和“去荷”的时间应相等。	试验后机械性能和电气性能满足要求,升温≤55℃

### 4.3 机械性能

	项目	条件	规格
1	动作力	在开关推杆顶端的轴线上,沿推杆动作方向加力	2—8N
2	端子强度	在端子的任一方向加1Kg的载荷重1分钟	端子上无裂纹及端子无异常震动等,满足机械电气的性能。

### 4.4 环境性能要求

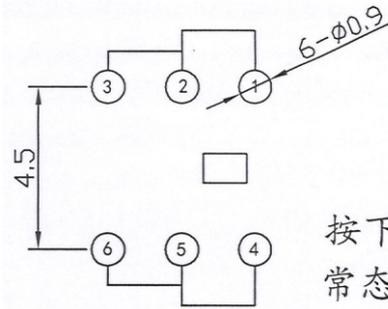
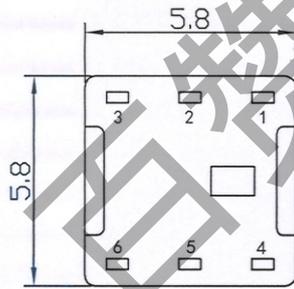
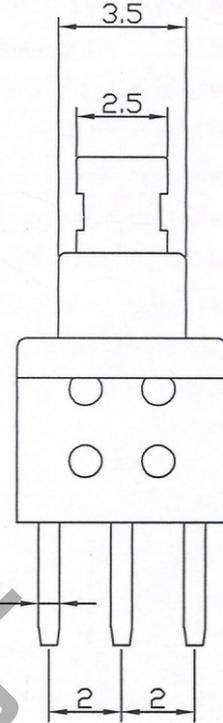
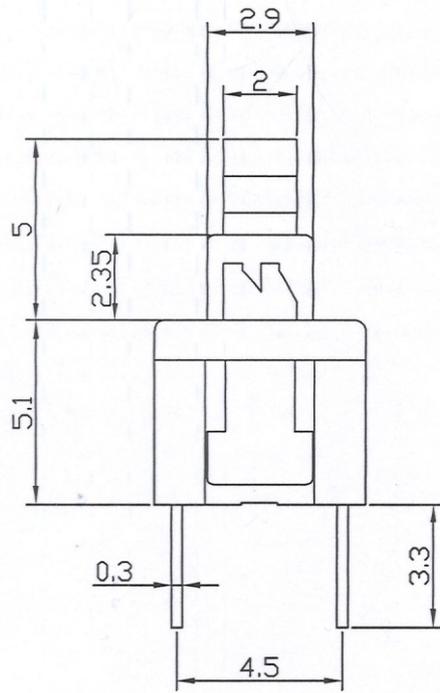
	项目	条件	规格
1	耐恒定湿热试验	相对湿度 $95 \pm 3\%$ , 试验温度: $40^{\circ}\text{C}$ 。持续 96 小时作用后, 试品取出后 5min 之内测定电气性能, 试品在正常条件下放置 1-2h, 检查外观质量。	尺寸应满足规定并应满足机械电气性能。
2	盐雾试验	按 GB2423.17 试验 Ka 进行。温度: $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 氯化钠溶液浓度为 $5 \pm 0.1\%$ (重量比), 连续喷雾 48 小时。	金属表面无严重锈蚀
3	振动试验	振频范围 10-55Hz, 位移幅值: 0.35mm, 加速度幅值: 50.0m/S, 扫频循环次数: 30 次。	电气机械性能正常
4	冲击试验	在规定高度(250mm,500mm,750mm,1000mm)按三个互相垂直的轴向方向自由落下, 每个方向各一次	同上
5	可焊性试验	按 GB2428.28 试验 Ta 方法 1 进行 1、波峰焊: 焊锡温度 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ , 浸渍时间: $3 \pm 0.5\text{S}$ 。 2、手工焊: 焊锡温度 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ (60V), 浸渍时间: $3 \pm 5\text{S}$ 。	接线端子表面易于被融锡沓料润湿, 经锡焊试验后 90%的浸锡面积应被焊锡均匀履盖
6	焊接耐热试验	按 GB2428.28 试验 Ta 方法 1 进行, 引出端子浸涂, 浸渍到离基体 2-2.5mm。熔锡温度: $265 \pm 5^{\circ}\text{C}$ , 浸渍时间: $5 \pm 1\text{S}$	接线端子及基体应能承受焊接产生的热应力作用, 试验后端子不松动, 机械和电气性能正常。

5、包装：

内盒材料	内盒产品数量	外箱材料	外箱尺寸	整箱尺寸	重量

百赞电子

# 5.8\*5.8-6P



按下1-2, 4-5  
常态2-3, 5-6

电路图



借(通)用件登记

一般公差				
标示尺度	精级	中级	粗级	
0.5 3	±0.05	±0.10	±0.15	
3 6	±0.05	±0.10	±0.20	
6 30	±0.10	±0.10	±0.50	
30 120	±0.15	±0.20	±0.80	
120 315	±0.20	±0.50	±1.20	
315 1000	±0.30	±0.80	±2.00	

技术要求

1. 表面应平整光洁、无毛刺裂纹。
2. 未注尺寸公差按一般公差中级

底图总号						按键开关	外形图	
签字	标记	处数	更改文件号	签字	日期		5.8*5.8-6P(自锁/无锁)	
日期	设计		标准化			图样	标记	数量
	校对		审定					重量
	审核							比例
	工艺		日期	2019.9.16		共 1 页		6:1
							第 1 页	
							东莞市百赞电子有限公司	